



# LATAPOXY® 210 Adhesivo Epóxico

Especificación-630.0E-1008



## 1. NOMBRE DEL PRODUCTO

LATAPOXY® 210 Adhesivo Epóxico

## 2. FABRICANTE

LATICRETE International  
1 LATICRETE Park North  
Bethany, CT 06524-3423

Teléfono: +1.203.393.0010  
Fax: +1.203.393.1684  
Internet: [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com)

## 3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LATAPOXY 210 Adhesivo Epóxico es una emulsión modificada epóxica para la instalación y rejunte de azulejos cerámicos y piedra sobre superficies sólidas y limpias. LATAPOXY 210 es un adhesivo epóxico que consiste de una resina epóxica, endurecedor y un mortero a base de cemento portland y arena de sílice.

### Usos

Para instalaciones comerciales y residenciales de cerámica y piedra sobre la mayoría de superficies sólidas y limpias. Para usarse donde las instalaciones deben resistir excesos físicos, fuertes solicitaciones y químicos ligeros (Interior & Exterior).

## Ventajas

- Alta Fuerza de Adherencia
- Lavable con agua
- No es tóxico ni inflamable
- Fácil de usar
- Económico
- Resistente a productos químicos ligeros

## Superficies Recomendadas

- Hormigón
- Chapados de madera grado exterior\*
- Albañilería de hormigón
- Albañilería de ladrillo
- Acero
- Vinilo y otros pisos flexibles
- Paneles de cemento\*\*
- Morteros de cemento
- Paneles de yeso\*
- Revocos de cemento
- Terrazo de cemento
- Laminados plásticos\*
- Cerámica y piedra existente

\* Solamente para instalaciones interiores

\*\* Consultar con el fabricante de paneles de cemento para obtener recomendaciones de instalación y verificar la aceptabilidad para uso en exteriores.

## Embalaje

Unidad Sencilla Blanco: 17 kg 48 por paleta

Unidad Doble: 33.7 kg, 27 por paleta

## Colores:

Gris y Blanco

## Rendimiento

La unidad sencilla de 9.5 litros de adhesivo instalará aproximadamente:

Cerámica y Mosaicos	6.5-7.4 m <sup>2</sup>
Cerámica de Pared 3 mm x 3 mm	7.4-8.3 m <sup>2</sup>
Cerámica Grés 6 mm x 6 mm	3.7-4.6 m <sup>2</sup>
Piezas Grandes y Piedra 6 mm x 9 mm	2.7-3.7 m <sup>2</sup>
Cerámicas con Tacos 12 mm x 12 mm	2.3-3.2 m <sup>2</sup>

## Tiempo de Vida

Los envases sellados son garantizados ser de primera calidad durante un período de dos (2) años.

## Limitaciones

- No usar en temperatura bajo 4°C.
- Usar LATAPOXY® 300 Adhesivo Epóxico para instalar mármol verde y aglomerados, o cuando se requiere resistencia química.
- Usar el mortero blanco para mármol o piedra de color blanco o colores claros.
- Para máxima resistencia química, usar LATAPOXY 2000 Juntas Grado Industrial.
- Los adhesivos/pastas, morteros y rejuntas para cerámica, pavimentos, ladrillo o piedra no sustituyen las membranas impermeabilizantes. Cuando se requiere una membrana, utilizar una Membrana Impermeabilizante LATICRETE® (ver Sección de Sistemas 10).

**Nota:** Las superficies deben ser estructuralmente sólidas, estables y rígidas para soportar las instalaciones de cerámica, ladrillo, piedra o acabados similares. La deflexión del sustrato no debe exceder la norma de la industria bajo cargas combinadas vivas y muertas de L/360 para instalaciones de cerámica con el método adhesivo de capa delgada o L/480 para instalaciones de piedra con el método de capa delgada donde L= la distancia.

## Precauciones

Consultar la especificación de seguridad del producto.

- Durante temperaturas bajas, proteger el trabajo terminado del tráfico hasta que haya fraguado completamente.
- LATAPOXY 210 Adhesivo Epóxico, puede irritar los ojos y piel antes de curado. Evitar contacto con los ojos y contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavarse completamente con agua.
- Contiene cemento portland y arena sílice. Puede irritar los ojos y piel. Evitar prolongado contacto con los ojos y piel. En caso de contacto, lavarse completamente con agua.
- Usar el adhesivo LATAPOXY 300 para instalar marmol verde o aglomerados, o cuando se requiere resistencia química.
- Esperar 14 días después del rejuntado para llenar con agua las instalaciones sumergidas a 70°F (21°C).
- Usae mortero adhesivo blanco para mármol y piedra blancos o de colores claros.
- No debe pegarse a tablero de partículas, chapado de madera troquelado, masonite® o superficies de madera dura.
- No ingerir. La arena de sílice puede causar cancer o problemas pulmonares graves. Evitar respirar el polvo. Usar máscara en áreas con polvo.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.

## 4. DATOS TÉCNICOS

### Estandares Aplicables ANSI A118.8

#### Propiedades Físicas

Prueba	Método de Prueba	Resultados	ANSI A118.8 Especificación
Limpieza con Agua	ANSI A118.8 J-5.1	>40 minutos	>40 minutos
Resistencia al Cizallamiento Grés	ANSI A118.8 J-5.4.2	250-305 psi (1.7-2.1 MPa)	>300 psi (2.1 MPa)
Resistencia a Compresión	ANSI A118.8 J-5.8	3100-3500 psi (21.4-24.1 MPa)	>2600 psi (18.3 MPa)
Resistencia a Tensión	ANSI A118.8 J-5.9	350-400 psi (2.4-2.75 MPa)	>300 psi (2.1 MPa)
Resistencia a Flexión	ANSI A118.8 J-5.10	800-855 psi (5.5-5.9 MPa)	>850 psi (5.0 MPa)

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Para obtener la última revisión, visite nuestro sitio web en [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com).

## Propiedades de Trabajo a 21°C

En el Bidón	1 hora
Tiempo Abierto	1 hora
Apertura al Tráfico	24 horas
Densidad en Húmedo	1717 kg/m <sup>3</sup>

Las especificaciones están sujetas a cambio sin notificación. Los resultados son típicos pero representan los procedimientos de pruebas usadas. Los resultados dependerán del método de instalación y condiciones de la obra.

## Tabla de Resistencia Química

LATAPOXY® 210 ADHESIVO Y JUNTAS EPÓXICAS		
Tipo de reagente	Intermitente	Constante
Acido Cítrico 10%	R	R
Acido Sulfúrico 1%	R	R
Acido Clorídrico 1%	R	R
Acido Láctico 5%	R	NR
Vinagre	R	R
Acido Acético 10%	R	NR
Acido Fosfórico 5%	R	R
Hidróxido de Sodio 10%	R	R
Cloruro de Sodio 10%	R	R
Detergentes Concentrados	R	NR
Hidróxido de Amonia	R	R
Azúcar	R	R
Gasolina	R	NR
Aceites Comestibles	R	R
Trementina	R	R
Aguarrás	R	R
Tolueno	NR	NR
Xileno	NR	NR

R= Recomendado NR= No se recomienda

La resistencia química se determina de acuerdo con ASTM C267-1982.

**NOTAS PARA EL ESPECIFICADOR:** Usar las recomendaciones de exposición constante para exposiciones intermitentes a reagentes a temperaturas superiores a 32°C.

\* Intermitente en menos de 3 días de exposición.

\*\* Constante es 1 mes de exposición.

## 5. INSTALACIÓN

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies deben estar entre 4°C y 32°C, firmes, limpias libres de suciedad, aceite, grasas, pintura suelta, selladores de hormigón o agentes de curación. Las superficies ásperas y desniveladas pueden repararse con un mortero Látex y cemento portland LATICRETE para ofrecer un mejor acabado. Las superficies de hormigón o albañilería secas polvorientas pueden ser humedecidas con agua retirando el exceso. La instalación puede ser hecha sobre la superficie húmeda. Las superficies nuevas de hormigón deben ser mantenidas húmedas durante 7 días antes de la aplicación. Todas las superficies deben ser niveladas con un desnivel de 6 mm en 3 m. Se debe dejar juntas de dilatación en la instalación de cerámica y respetar las juntas de construcción en la superficie. Seguir las Especificaciones AN-3-8 "Requerimientos para juntas de Dilatación" o el detalle de TCA EJ171-91 "Juntas de Dilatación. No se debe cubrir las juntas de dilatación con mortero. Unidades de Paneles de Cemento: seguir el detalle de instalación de TCA W244.

- El instalador debe verificar que la deflexión bajo todas las cargas vivas, muertas y cargas de impacto en pisos de chapados de madera no exceda las normas de la industria de L/360 para instalaciones de cerámica y ladrillo y L/480 para piedra donde L=la distancia.
- Construcción mínima en pisos de chapados de Madera.

**CONTRASUBPISO:** 15 mm de espesor de chapados de madera

grado exterior, sencillos o para encajar entre si, sobre soportes espaciados 400 mm o.c. máximo; asegurar los chapados 150 mm a lo largo de los paneles y 200 mm a lo largo de los soportes intermedios con clavos galvanizados o tornillos; dejando 3 mm entre cada panel y 6 mm entre los filos de los paneles; todos los filos de los paneles deben estar apoyados por un soporte; pegar los paneles a los soportes con adhesivo para la construcción.

**RECUBRIMIENTO INFERIOR:** paneles de 15 mm grado exterior asegurados 150 mm o.c. a lo largo de los paneles y 200 mm o. c. en el panel en ambas direcciones con clavos o tornillos galvanizados; dejar 3 mm a 6 mm entre los paneles y 6 mm entre los filos de los paneles y cualquier superficie que toca; colocar las juntas del piso en posición opuesta a las juntas en el subpiso y en los filos de los paneles; pegar el piso al subsuelo con adhesivo para la construcción. Referirse a la Especificación Técnica 152 “Requerimientos para Adherencia directa de Cerámica y Piedra sobre pisos de madera” para más detalles.

### Mezcla

Agitar las partes A y B de LATAPOXY 210 antes de usar. Vertir cantidades iguales de los líquidos A y B en un recipiente limpio y mezclar completamente. Añadir parte del mortero y mézclar con los líquidos hasta tener una consistencia homogénea. Dejar reposar durante 5–10 minutos, luego mezclar nuevamente y aplicar con la llana de dientes adecuada.

### Instalación

Aplicar mortero a la superficie con la parte lisa de la llana presionando la superficie. Mientras el mortero está aún húmedo, añadir mortero adicional con la parte dentada de la llana estriando el adhesivo.

**Nota:** Utilizar el tamaño de dientes de la llana adecuada para asegurar un cubrimiento total. Extender solamente lo que se pueda instalar en 15–20 minutos. Para piezas grandes superiores a 200 mm x 200 mm o cerámicas con tacos, peinar adhesivo adicional en la parte posterior de cada pieza. Esto asegurará una buena adherencia y permitirá nivelar la superficie. Colocar la cerámica mientras el adhesivo esté húmedo y adherente. Presionar mediante un movimiento circular hasta que la cerámica esté debidamente asentada. Golpear sobre la misma con un martillo de goma con el fin de aplastar las estrías y asegurar su fijación. Comprobar periódicamente retirando las cerámicas para asegurarse que el revestimiento esté completamente cubierto de adhesivo.



### Limpieza

Adhesivo—Lavar las herramientas y el trabajo con agua mientras el adhesivo esté fresco.

### 6. DISPONIBILIDAD Y PRECIO

Los materiales LATICRETE y LATAPOXY se encuentran disponibles mundialmente. Para conocer el distribuidor en su área, llamar:

Teléfono: +1.203.393.0010

Para obtener información sobre distribuidores, visite nuestra sitio web [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com).

### Costo

Contactar un Distribuidor de LATICRETE en su área.

### 7. GARANTÍA

Ver la Sección 10 Sistemas

Especificación 230.13: Garantía del Producto LATICRETE

### 8. MANTENIMIENTO

Las juntas LATICRETE y LATAPOXY requieren limpieza rutinaria con jabón neutro y agua. Todos los otros materiales no requieren mantenimiento, pero el desempeño y durabilidad puede depender en el adecuado mantenimiento de los productos suministrados por otros fabricantes.

### 9. ASISTENCIA TÉCNICA

Para obtener información y asistencia técnica, llamar la Línea de Asistencia Técnica LATICRETE:

Teléfono: +1.203.393.0010, ext 235

Fax: +1.203.393.1948

Para recibir información técnica y de seguridad del producto, visite nuestra sitio web [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com).

### 10. SISTEMAS

Información adicional se encuentra disponible a petición.

Especificación 633.0: LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico

Especificación 634.0E: LATAPOXY 2000 Juntas Grado Industrial

Especificación 236.0: Membrana Impermeabilizante

Especificación 230.13: Garantía de Producto

LATICRETE International, Inc.  
One LATICRETE Park North  
Bethany, CT 06524-3423 USA  
1.800.243.4788  
+1.203.393.0010  
[www.laticrete.com](http://www.laticrete.com)

©2008 LATICRETE International, Inc.  
LATICRETE, LATAPOXY, SPECTRALOCK and the  logo are Registered Trademarks of LATICRETE International, Inc.

DS-630.0E-1008