



1776 Aditivo para Mortero de Juntas

Especificación-265.0E-1008



Eliane Villa Giardini

1. NOMBRE DEL PRODUCTO

LATICRETE® 1776 Aditivo para Mortero de Juntas

2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.
1 LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 USA

Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 235
Fax: +1.203.393.1684
Internet: www.laticrete.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LATICRETE 1776 Aditivo para Mortero de Juntas es un aditivo látex para usarse en lugar de agua con morteros de juntas de cemento Portland Fortificados con Polímeros LATICRETE 1500 Morteros para Juntas fortificados con Polimeros con Arena y LATICRETE 1600 Morteros para Juntas Fortificados con Polimeros sin arena, para ofrecer juntas de color duras y densas, que inhibe las manchas causadas por bacteria, crecimiento de moho con Microban®. Ideal para aplicaciones de juntas en interior y exterior.

Uso Básico

Reemplaza el agua, el Aditivo LATICRETE 1776 con Microban Protección Anti-Bacteria, mejora las características de los morteros para juntas a base de cemento Portland de todo tipo de instalaciones de: AZULEJOS CERÁMICOS, Pavimentos, Ladrillo, Mármol y piedra y aglomerados de piedra.

Ventajas

- Inhibe las manchas causadas por moho y humedad con Microban.
- Fácil de Limpiar—se limpia fácilmente utilizando la cantidad mínima de agua.
- Elimina los problemas de roturas, pulverización y ofrece juntas de cemento Portland más densas y fuertes.
- Sella el Color—reduce problemas de decoloración de las juntas.
- Resistente al tiempo y heladas- evita daño en las juntas debido al tiempo, heladas, choques térmicos.
- Resiste las manchas. Reduce la absorción.
- Formulado para uso interior y exterior.
- “Clasificación de Servicio Extra Pesado” según los niveles de desempeño de TCNA (RE: ASTM C627 Prueba Robinson de Pisos).
- Mejora la flexibilidad y durabilidad-hace las juntas más resistentes a choques físicos y térmicos.

Superficies Recomendadas

Todas las superficies de cerámica y piedra.

Envases

26 oz (0.75 l) Botellas/12 por cartón, 40 por paleta
64 oz (1.85 l) Botellas/6 por cartón, 48 por paleta
47 oz (1.40 l) Botellas/6 por cartón, 48 por paleta
5 gal (19 l) Bidón, 36 por paleta

Tiempo de Almacenaje

Los recipientes sellados por la fabrica son garantizados por un tiempo de almacenaje de cinco (5) años, si se almacenan en temperaturas de 0–43°C.

Limitaciones

- No debe ser usado en áreas expuestas a productos químicos concentrados. Usar LATAPOXY® 2000 Juntas Grado Industrial para obtener máxima resistencia a químicos.
- Los adhesivos, pastas, y morteros para juntas para cerámica, pavimentos, ladrillo y piedra no reemplazan las membranas impermeabilizantes. Cuando se requiere una barrera de impermeabilización, referirse a las especificaciones de membranas impermeabilizantes resistentes a carga (ver Sección 10: **SISTEMAS**).
- Ciertos tipos de cerámica pueden ser manchadas por los pigmentos durante el rejunte. Antes de rejuntar, realizar una prueba para verificar la limpieza de la cerámica. En ciertos casos será necesario utilizar un sellador.

Precaución

- En instalaciones sumergidas o cuartos de sauna, deje curar el mortero para juntas LATICRETE con el aditivo LATICRETE 1776 para juntas durante 14 días a 21°C (70°F) antes de llenar con agua en instalaciones sumergidas o cuartos de sauna. Ver la Especificación Técnica 192 para mayor información en estas instalaciones.
- Proteger la instalación del tráfico durante el invierno hasta cuando haya fraguado.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

4. DATOS TÉCNICOS

Información del producto sobre VOC/LEED



Este producto ha recibido la certificación GREENGUARD Indoor Air Quality Certified®, emitida por el Instituto del Medio ambiente GREENGUARD según la Norma GREENGUARD para Productos Terminados de Baja Emisión.

El contenido total de COV expresado en gramos/litro (libras/galón) en producto sin usar es <0.02 g/l (<2.39 lb/gal).

Normas Aplicables

ANSI A118.7

Propiedades de Desempeño

LATICRETE® 1776 Aditivo para Mortero de Juntas mezclado con LATICRETE 1500 Morteros para Juntas fortificados con Polímeros con Arena

Prueba	Método de Prueba	Resultados	Especificación
Fuerza de Compresión	ANSI A118.7 N-3.5	3500-3700 psi (24.1-25.5 MPa)	>3000 psi (20.7 MPa)
Absorción de Agua	ANSI A118.7 N-3.4	6-7%	<7%

Propiedades de Trabajo

LATICRETE 1776 Aditivo para Mortero de Juntas mezclado con con LATICRETE 1500 Morteros para Juntas fortificados con Polímeros con Arena a 21°C

Tiempo en el Bidón	1 hora
Tiempo de Apertura al Tráfico Peatonal	12 horas
Tiempo de Apertura al Tráfico Pesado	72 horas
Densidad Húmeda	1860 kg/m³

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los resultados que se enseñan son típicos pero reflejan los procedimientos de pruebas usados. Los resultados en la obra dependerán de los métodos de instalación y condiciones de la obra.

5. INSTALACIÓN

Trabajo de Preparación

Antes de comenzar a rejuntar, retirar los espaciadores el sucio de las juntas y limpiar la superficie de la cerámica para retirar el polvo y cualquier suciedad. No dejar caer agua dentro de las juntas. La temperatura de la superficie debe ser dentro de 4-32°C. Aplicar un sellador para juntas cuando sea necesario. Referirse a la Guía para identificar problemas de juntas para mayor información.

Mezcla

Mezclar bien o agitar completamente LATICRETE 1776 Aditivo para Mortero de Juntas antes de usarlo. Añadir el mortero para juntas LATICRETE 1500 Morteros para Juntas fortificados con Polímeros con Arena o LATICRETE 1600 Morteros para Juntas Fortificados con Polímeros sin arena a una cantidad del Aditivo Látex LATICRETE 1776 Aditivo para Mortero de Juntas y mezclar manualmente o con una mezcladora a baja velocidad (300 RPM), hasta obtener una consistencia uniforme y espesa. Dejar reposar durante 5-10 minutos y volver a mezclar.

Rendimiento de Mezcla Aproximada:

LATICRETE 1776 Aditivo para Mortero de Juntas

Líquido	Con Arena Serie 1500	Sin Arena Serie 1600
26 Oz (0.75 l) Botella	10 lbs (4.5 kg)	
47 Oz (1.40 l) Botella		8 lbs (3.6 kg)
64 Oz. (1.85 l) Botella	25 lbs (11.3 kg)	
5 galones (19 l) Bidón	10 ea 25 lbs (11.3 kg)	

Aplicación

Rejuntar después de un mínimo de 24 horas de fraguado el adhesivo a 21°C. Limpiar la superficie de la cerámica con una esponja húmeda. Aplicar el mortero con una llana de goma dura. Trabajar el mortero hasta que las juntas estén completamente llenas. Empacar las juntas completamente. Asegurarse que las juntas estén llenas y que el mortero no este solamente sobre la superficie.

Limpieza

Limpieza Primaria

Retirar el exceso de mortero de la superficie de la cerámica con la llana en ángulo. Mantener la llana a un ángulo de 90° diagonal 45° a través de las juntas para evitar el retiro del mortero de la junta. Dejar endurecer las juntas aproximadamente 20-30 minutos.

Limpieza Secundaria

Retirar el mortero adicional con una esponja o toalla (no mojada). Trabajar diagonalmente a las juntas. Dejar secar. Cuando las juntas estén firmes, limpiar la superficie con una esponja nailon y una cantidad mínima de agua. NOTA: Usar cautela al limpiar las cerámicas delicadas o mármol pulido.

Nota en Temperaturas bajas: El fraguado de los adhesivos y juntas de cemento Portland son retardados por las bajas temperaturas. Proteger el trabajo terminado por un período más extenso. Para un fraguado del adhesivo más rápido, utilizar un adhesivo en polvo LATICRETE y LATICRETE 101 Aditivo Látex Rápido. No instalar cerámica cuando la temperatura de la superficie sea inferior a congelación o la superficie esté congelada.

Nota en temperaturas altas: La evaporación de la humedad de los morteros de cemento Portland es acelerada por las condiciones secas y de calor. Instalar en superficies húmedas, y proteger el mortero fresco y el trabajo terminado cuando las temperaturas sean sobre los 35°C.

6. DISPONIBILIDAD Y PRECIO

Disponibilidad

LATICRETE y LATAPOXY son materiales que se encuentran disponibles en todo el mundo. Para conocer su distribuidor más cercano, llamar:

Teléfono: +1.203.393.0010

o visitar nuestro sitio web www.laticrete.com.

Costo

Contactar al Distribuidor LATICRETE/LATAPOXY en su área para obtener mayor información y precio.

7. GARANTÍA

Un componente de:

Especificación 230.13: LATICRETE Garantía del Producto de 1 año

Especificación 230.14: LATICRETE Garantía Residencial de 15 años

Especificación 230.12: LATICRETE Especificación del Sistema de 10 años

8. MANTENIMIENTO

Los materiales de juntas LATICRETE requieren limpieza de rutina con un jabón de pH neutro y agua.

9. SERVICIO TÉCNICO

Asistencia técnica e información se encuentran disponibles llamando al Departamento de Servicio Técnico:

Toll Free: 1.800.243.4788, ext. 235
Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 235
Fax: +1.203.393.1948

Para obtener especificaciones técnicas e información de seguridad, visitar nuestro sitio web www.laticrete.com.

10. SISTEMAS

Información adicional de los productos se encuentra disponible a petición.

- Especificación 236.0E: LATICRETE® 9235 Membrana Impermeabilizante
- Especificación 256.0: LATICRETE 1500 Morteros para Juntas fortificados con Polimeros con Arena
- Especificación 258.0: LATICRETE 1600 Morteros para Juntas Fortificados con Polimeros sin arena
- Especificación 254.3: Carta de Colores
- Especificación 637.0E: LATAPOXY® SP-100 Juntas Epóxicos
- Especificación 634.0E: LATAPOXY 2000 Juntas Grado Industrial
- Especificación 230.13: Garantía del Producto
- Especificación 230.14: Garantía Residencial de 15 años.
- Especificación 230.12: Garantía del Sistema de 10 años.
- TDS 192: Instalacion de cerámica en piscinas



LATICRETE International, Inc.
One LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 USA
1.800.243.4788
+1.203.393.0010
www.laticrete.com

©2008 LATICRETE International, Inc.
LATICRETE, LATAPOXY, SPECTRALOCK and the  logo are Registered Trademarks of LATICRETE International, Inc.
Microban es una marca registrada de la Compañía Microban..

DS-265.0E-1008