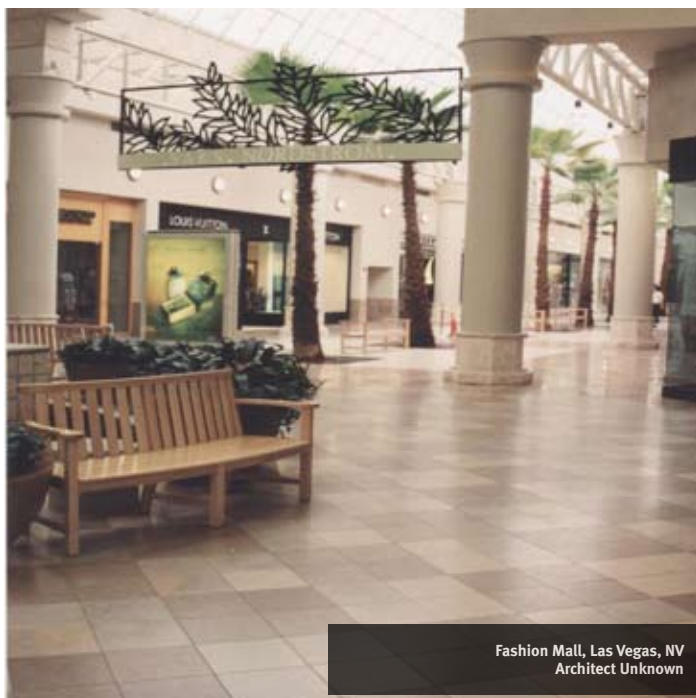




8510 Aditivo

Especificación-249.4E-1008



Fashion Mall, Las Vegas, NV
Architect Unknown

1. NOMBRE DEL PRODUCTO

LATICRETE® 8510 Aditivo

2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 USA

Teléfono:

+1.203.393.0010, ext. 235

Línea telefónica gratuita:

1.800.243.4788, ext. 235

Fax:

+1.203.393.1684

Sitio de Internet:

www.laticrete.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LATICRETE 8510 Aditivo es un aditivo acrílico concentrado que se utiliza en mezclas con cemento Pórtland y mejora drásticamente la funcionalidad y las propiedades físicas. Para capas de morteros convencionales, morteros adhesivos y morteros de cemento Pórtland.

Usos

- Revoco para piscinas que no produce grietas y resiste las condiciones climáticas.
- Morteros para reparaciones de hormigón de alta resistencia que soportan la intemperie.
- Mortero para mampostería de alta resistencia.
- Fortificador para morteros adhesivos de capa delgada que aumenta la resistencia de adhesión y la flexibilidad.

Ventajas

- Alta resistencia: mejora la adhesión y la resistencia a la compresión de todas las mezclas de cemento Pórtland.
- Económico: súper concentrado.
- Versátil: un mismo producto para instalaciones en interiores y exteriores.
- No necesita del curado en húmedo, funciona incluso en climas secos.

Sustratos adecuados

Uso en interiores y exteriores en:

- Superficies de mampostería y hormigón
- Panel de cemento*
- Revestimiento cerámico y piedra
- Terrazo de cemento

* Consulte las recomendaciones de instalación específicas del fabricante de los paneles de cemento y verifique si son adecuados para exteriores.

Presentación

Cubeta de 20 litros (5.3 gal) o tambor de 209 litros (55 gal)

Rendimiento

Proporción para la mezcla del líquido:

1 parte de LATICRETE 8510 Aditivo en 2 partes de agua.

Capa de mortero convencional/capa gruesa

Para aplicaciones de capa de mortero convencional/capa gruesa, mezcle LATICRETE 8510 Aditivo con LATICRETE 226 Mortero de capa gruesa o con una combinación de cemento Pórtland y arena para mampostería en una proporción de 1:3 (ASTM C-144). Mezcle aproximadamente 2.8 litros (3 cuartos) de látex diluido con una bolsa de 27 kg (60 libras) de LATICRETE 226 Mortero de capa gruesa o 19 litros (5 gal.) de látex diluido con una bolsa de 42.6 kg (94 libras) de cemento Pórtland y tres bolsas de 45 kg (100 libras) de arena para mampostería. Una capa de mortero gruesa de 25 mm (1 pulg.) cubrirá de 3.2 a 3.7 m² (35-40 pies²) cada 19 litros (5 gal.) de LATICRETE 8510 Aditivo diluido.

Nueva preparación de la superficie con parche delgado

Para una nueva preparación de la superficie con parche delgado, mezcle LATICRETE 8510 Aditivo diluido con LATICRETE 226 Mortero de capa gruesa o con una combinación de cemento Pórtland y arena para mampostería en una proporción de 1:3 (ASTM C-144). Mezcle aproximadamente 20 litros (5.3 gal.) de LATICRETE 8510 Aditivo diluido con una bolsa de 27 kg (60 libras) de LATICRETE 226 Mortero de capa gruesa o 20 litros (5.3 gal.) de LATICRETE 8510 Aditivo diluido con una bolsa de 42.6 kg (94 libras) de cemento Pórtland y tres bolsas de 45 kg (100 libras) de arena para mampostería. Un parche de 6 mm (1/4 pulg.) cubrirá de 13 a 14 m² (140-160 pies²) cada 20 litros (5.3 gal.) de LATICRETE 8510 Aditivo diluido.

Vida útil en almacenamiento

Los envases sellados de fábrica de este producto están garantizados por su alta calidad por cinco (5) años si se almacenan a temperaturas mayores de 0°C (32°F) y menores de 43°C (110°F).

Limitaciones

- Los adhesivos/mastiques, morteros y morteros para juntas para revestimientos cerámicos, adoquines, ladrillo y piedra no son sustitutos de las membranas impermeabilizantes. Si se requiere una membrana impermeabilizante, use LATICRETE® 9235 Membrana Impermeabilizante (vea la Sección 10, **SISTEMAS ESPECIALES**).
- NO debe** pegarse a tablero de partículas, chapado de madera troquelado, Masonite® o superficies de madera dura.

Precauciones

Para obtener información adicional, consulte la hoja de información de seguridad del producto.

- Si el clima es frío, evite el tránsito en el área de trabajo terminado hasta que fragüe por completo.
- Contiene cemento Pórtland y arena de sílice. Puede provocar irritación en la piel y los ojos. Evite el contacto con los ojos o el contacto prolongado con la piel. En caso de que ocurra un contacto, enjuague meticulosamente con agua.
- NO debe** ingerirse. La arena de sílice puede provocar cáncer o problemas pulmonares graves. Evite respirar el polvo. Use una mascarilla en áreas con mucho polvo.
- Use LATAPOXY® 300 Adhesivo Epòxico para instalar revestimientos de mármol verde y piedra, aglomerados o revestimientos sensibles al agua y cerámica o piedra conresina detrás
- Esperar 14 días después de rejuntar antes de llenar con agua instalaciones sumergidas a 70°C (21°F).
- Use un mortero blanco de capa delgada para instalar piedra blanca o de color claro.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.

4. DATOS TÉCNICOS

Propiedades físicas del mortero para mampostería de alta resistencia

Proporciones para el mortero

42.6 kg (94 libras) de cemento Pórtland Tipo I
90.7 kg (200 libras) de arena para mampostería (ASTM C-144)
22.7 kg (50 libras) de piedra caliza pulverizada, dolomita o polvo de mármol
20 litros (5.3 gal.) de LATICRETE 8510 Aditivo

Prueba	Método de prueba	Resultados
Resistencia a la compresión, 28 días	ANSI A118.4-6.0	4000-4200 psi 27.5-29 MPa

Extraído del archivo 8510

Propiedades físicas de revoco para piscinas

Proporciones para el mortero

42.6 kg (94 libras) de cemento Pórtland Tipo I
90.7 kg (200 libras) de arena para mampostería (ASTM C-144)
6 litros (1.6 gal.) de LATICRETE 8510 Aditivo
13 litros (3.4 gal.) de agua

Propiedades físicas del parche para reparaciones de hormigón y recubrimientos superiores

Proporciones para mortero de parche delgado (hasta 6 mm [1/4 pulg.])

42.6 kg (94 libras) de cemento Pórtland Tipo I
136 kg (300 libras) de arena para mampostería (ASTM C-144)
20 litros (5.3 gal.) de LATICRETE 8510 Aditivo

Proporciones para mortero de parche más profundo (más de 25 mm [1 pulg.])

42.6 kg (94 libras) de cemento Pórtland Tipo I
90.7 kg (200 libras) de arena para hormigón
136 kg (300 libras) de agregado grueso
20 litros (5.3 gal.) de LATICRETE 8510 Aditivo

Proporciones para mortero de recubrimientos superiores (hasta 12 mm [1/2 pulg.])

42.6 kg (94 libras) de cemento Pórtland Tipo I
136 kg (300 libras) de agregado grueso
20 litros (5.3 gal.) de LATICRETE 8510 Aditivo

Prueba	Método de prueba	Resultados
Resistencia a la compresión, 28 días	ANSI A118.4-6.0	4200-4600 psi 29.0-31.7 MPa

Extraído del archivo 8510

Enlucidos/estucos

Una bolsa de LATICRETE 226 Mortero de Capa Gruesa mezclado con 4.8 litros (5 cuartos) de LATICRETE 8510 Aditivo (diluido en la siguiente proporción: 2 partes de agua con 1 parte de látex). Rendirá aproximadamente .6 m² (7 ft²) por bolsa mezclada, con un grosor de 25 mm (1 pulg.).

Resistencia a la compresión en 7 días (ANSI A118.4-6.1)	2500 psi (17.24 MPa)
Resistencia a la compresión en 28 días (ANSI A118.4-6.1)	4000 psi (27.6 MPa)

Especificaciones sujetas a cambios sin notificación. Los resultados exhibidos son representativos pero reflejan los procedimientos de prueba utilizados. El rendimiento real en el área de trabajo dependerá de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar.

5. INSTALACIÓN

Preparación

Las superficies deben tener una temperatura entre 4°C (40°F) y 32°C (90°F); deben ser estructuralmente firmes y deben estar limpias y libres de polvo, aceite, grasa, desprendimientos de pintura, selladores de hormigón y compuestos de curado. Las superficies de hormigón rugosas o poco uniformes deben alisarse con un mortero LATICRETE de Cemento Pórtland de Látex para obtener un acabado de llana de madera (o mejor). La mampostería o bloques de hormigón que estén secos y polvorientos se deben humedecer y luego se debe retirar el exceso de agua. Se puede realizar la instalación en una superficie húmeda.

Nota: los morteros de cemento Pórtland de látex no requieren un tiempo de curado mínimo para los bloques de cemento. Todos los bloques se deben aplomar y centrar dentro de los 6 mm (1/4 pulg.) en 3 m (10 pies). Se deberá proveer de juntas de expansión con la instalación del revestimiento de toda la construcción o en el sustrato. Siga la especificación A108.01-3.7 del ANSI, "Requisitos para juntas de movimiento: preparaciones de otros fabricantes" o la especificación EJ-171 del TCNA, "Juntas de movimiento: verticales y horizontales". No cubra las juntas de expansión con mortero. Revuelva bien LATICRETE 8510 Aditivo antes de usar.

Como aditivo para capa de mortero

Utilice aproximadamente 1 litro (1 cuarto) de LATICRETE® 8510 Aditivo con 1.9 litros (1/2 galón) de agua para una bolsa de 27 kg (60 libras) de LATICRETE 226 Mortero de capa gruesa. Agregue LATICRETE 226 Mortero de capa gruesa a LATICRETE 8510 Aditivo prediluido y mezcle lentamente. Modifique la mezcla según sea necesario hasta lograr una consistencia semiseca.

Mortero bombeado y mezclado en el lugar de trabajo para enlucidos y revocos

42.6 kg (94 libras) de cemento Pórtland Tipo I, 136 a 182 kg (300 a 400 libras) de arena para mampostería (ASTM C144) y 22.7 kg (50 libras) de cal hidratada o plastificante líquido/bomba. Consulte con el fabricante para determinar la compatibilidad de los aditivos de látex. Para bombear el mortero en el lugar de trabajo, diluya LATICRETE 8510 Aditivo con agua en una proporción de 1:1 y colóquelo en la mezcladora. Luego agregue la arena, el cemento y el pastificante. Póngalo a punto con más agua para obtener la consistencia correcta que permita bombear el mortero. No exceda la proporción de dilución de 1 parte de LATICRETE 8510 Aditivo y 2 partes de agua. Aproximadamente, 204.5 kg (450 libras) de mortero cubrirán 5.5 m² (60 pies²) con un espesor de 25 mm (1 pulg.). El rendimiento variará de acuerdo al mezclado, el bombeado, la colocación y las condiciones del lugar de trabajo.

Aditivo para morteros adhesivos de capa delgada

Prediluya 1 parte de LATICRETE 8510 Aditivo en 2 partes de agua potable limpia. Utilice aproximadamente 8 litros (2 gal.) de LATICRETE 8510 Aditivo prediluido para una bolsa de 22.7 kg (50 libras) de LATICRETE Mortero de capa delgada. Coloque LATICRETE 8510 Aditivo en una cubeta plástica limpia. Agregue LATICRETE Mortero de Capa Delgada a LATICRETE 8510 Aditivo prediluido y mezcle hasta obtener una consistencia suave para aplicar con llana. Deje reposar el mortero de 5 a 10 minutos. Modifique la consistencia si es necesario. Vuelva a mezclar y aplique con una llana dentada del tamaño indicado.

Aditivo de mortero para juntas

Prediluya 1 parte de LATICRETE 8510 Aditivo en 2 partes de agua. Utilice aproximadamente 2 litros (1/2 gal.) de LATICRETE 8510 Aditivo prediluido para una bolsa de 11.3 kg (25 libras) de LATICRETE 1500 Morteros para Juntas Fortificados con Polimeros con Arena. Agregue LATICRETE 1500 Morteros para Juntas Fortificados con Polimeros con Arena a LATICRETE 8510 Aditivo y mezcle hasta obtener una consistencia suave y firme. Las mezclas de revocos y recubrimientos para piscinas se pueden realizar con LATICRETE 1500 Morteros para Juntas Fortificados con Polimeros con Arena mezclado con 1 parte de LATICRETE 8510 Aditivo y 1 parte de agua limpia. Prediluya 1 litro (1/4 gal.) de LATICRETE 8510 Aditivo con 1 litro (1/4 gal.) de agua para una bolsa de 11.3 kg (25 libras) de LATICRETE 1500 Morteros para Juntas Fortificados con Polimeros con Arena.

Aplicación

Mortero para juntas

Antes de aplicar el mortero para juntas, extraiga los espaciadores y los residuos de las juntas, y elimine el polvo y la suciedad con una esponja húmeda. No deje agua estancada en las juntas. Aplique un producto antiadherente o sellador para mortero si fuera necesario. Para obtener más información sobre la colocación del mortero para juntas, consulte la Guía LATICRETE de selección y mantenimiento de morteros para juntas. Instalación de mortero para juntas después de un mínimo de 24 horas de tiempo de curado a 21°C (70°F). Humedezca la superficie del revestimiento con agua. Extienda con una llana de goma para mortero firme y con filo. Aplique mortero en las juntas hasta rellenarlas por completo. Dé golpes en dirección diagonal para compactar las juntas.

Cerciórese de que el mortero rellene la junta y de que no quede sólo sobre la superficie (es decir, “formando puentes en las juntas”).

Nota para clima frío: las bajas temperaturas retrasan el fraguado de morteros de cemento Pórtland y morteros para juntas. Proteja el trabajo terminado por un largo período cuando realiza la instalación en un clima frío. No coloque el revestimiento cuando la temperatura de la superficie esté por debajo del punto de congelación o cuando el sustrato esté muy frío.

Nota para clima cálido: las altas temperaturas y el clima seco aceleran la evaporación de la humedad de los morteros de cemento Pórtland. Haga la aplicación en superficies humedecidas y proteja el mortero recién extendido y el trabajo terminado en instalaciones con temperaturas elevadas.

Limpieza

Mortero: limpie las herramientas y el revestimiento con agua mientras el mortero está todavía fresco.

Limpieza inmediata del mortero para juntas: retire el exceso de mortero de la superficie del revestimiento utilizando el aplicador. Sostenga la llana de goma en un ángulo de 90° y tire diagonalmente a través de las juntas y el revestimiento para evitar extraer el material.

Limpieza posterior del mortero: limpie el remanente de mortero para juntas con una esponja o toalla húmeda (no mojada). Trabaje sobre las juntas diagonalmente. Deje secar. Cuando las juntas del mortero estén firmes, limpie la superficie con una almohadilla de nylon áspera o un estropajo y un poco de agua.

Nota: tenga precaución al limpiar el revestimiento vitrificado delicado o piedra pulida.

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Disponibilidad

Los materiales LATICRETE y LATAPOXY® están disponibles en todo el mundo. Para obtener información sobre los distribuidores, llame a:

Línea telefónica gratuita:	1.800.243.4788
Teléfono:	+1.203.393.0010

Para obtener información sobre los distribuidores por Internet, visite LATICRETE en www.laticrete.com.

Costo

Comuníquese con un distribuidor LATICRETE de su zona.

7. GARANTÍA

Vea la Sección 10. SISTEMAS ESPECIALES.

DS 230.13: Garantía del producto LATICRETE

8. MANTENIMIENTO

Los morteros para juntas LATICRETE y LATAPOXY deben limpiarse periódicamente con agua y jabón de pH neutro. Todos los demás materiales LATICRETE y LATAPOXY no requieren mantenimiento, pero el rendimiento y la durabilidad dependerán del mantenimiento adecuado de los productos suministrados por otros fabricantes.

9. SERVICIOS TÉCNICOS

Asistencia técnica

Puede obtener información llamando a la Línea Directa del Departamento de Asistencia Técnica de LATICRETE (de 8 a.m. a 5:30 p.m., hora estándar del este):

Línea telefónica gratuita:	1.800.243.4788, ext. 235
Teléfono:	+1.203.393.0010, ext. 235
Fax:	+1.203.393.1948

Información sobre aspectos técnicos y de seguridad

Para obtener información sobre aspectos técnicos y de seguridad, visite nuestro sitio web en www.laticrete.com.

10. SISTEMAS ESPECIALES

Podrá obtener más información sobre los productos en nuestro sitio web www.laticrete.com. A continuación encontrará una lista de documentos afines:

- DS 230.13: Garantía del producto LATICRETE®
- DS 236.0: LATICRETE 9235 Membrana Impermeabilizante
- DS 239.1: LATICRETE 226 Mortero de capa gruesa
- DS 256.0: LATICRETE 1500 Morteros para Juntas Fortificados con Polimeros con Arena
- DS 633.0: LATAPOXY® 300 Adhesivo Epòxico
- TDS 400: Guía de selección y mantenimiento de morteros para juntas



LATICRETE International, Inc.
One LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 USA
1.800.243.4788
+1.203.393.0010
www.laticrete.com

©2008 LATICRETE International, Inc.
LATICRETE, LATAPOXY, SPECTRALOCK and the  logo are Registered Trademarks of LATICRETE International, Inc.

DS-249.4E-1008