



Membrane de réduction de vapeur LATAPOXY® 312

DS-312.0F-1011



1. NOM DU PRODUIT

Membrane de réduction de vapeur LATAPOXY® 312

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone : +1.203.393.0010 poste 235

Sans frais : 1.800.243.4788 poste 235

Télécopie : +1.203.393.1684

Internet : www.laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

La membrane de réduction de vapeur LATAPOXY 312 est un revêtement époxyde à 3 composants appliqué au rouleau, conçu pour réduire l'émission de vapeurs dans les supports en béton (intérieurs) pour divers revêtements de sol.

Emplois

- Utilisée sur les supports en béton pour ramener les vapeurs en dessous de 170 µg/(s•m) (3 lb/1000 pi²/24 hr) lors d'essais suivant ASTM F1869 (méthode de mesure standard du taux d'émission de vapeur d'eau avec du chlorure de calcium anhydre).
- Idéale pour les dalles sur terre-plein.
- Permet la pose de vinyle, de bois, d'époxyde, de carrelage céramique, de pierre et autres revêtements de sol.

Avantages

- Facile à utiliser - s'applique au rouleau à peinture
- Prend en 24 heures
- Peut s'appliquer sur du béton jeune (au moins 7 jours)

Supports appropriés

- Dalles en béton (intérieur seulement)

Conditionnement

- Seau de 3,5 gal (13,2 l) (utilisé pour le mélange)
- 2 Partie A de 2,0 lb (0,9 kg)
- 1 Partie B de 2,6 lb (1,2 kg)
- 7 lb (3,2 kg) de poudre Partie C
- 13,6 lb (6,2 kg) par unité
- 48 unités par palette

Couverture approximative

Chaque unité complète couvre environ 17 à 21 m² (180 à 220 pi²).

Durée de conservation

Les récipients de produit scellés à l'usine sont garantis être de première qualité pendant deux (2) ans s'ils sont entreposés à des températures >0°C (32°F) et <43°C (110°F).

Restrictions

- Intérieur seulement
- Pour poser des parements à l'aide de ce produit, consulter les exigences du code du bâtiment local concernant les limites et les prescriptions de pose.
- Les adhésifs et mastics, les mortiers et coulis pour le carrelage céramique, les pavés, la brique et la pierre ne sont pas conçus pour remplacer les membranes d'étanchéité. Lorsqu'une membrane d'étanchéité est requise, utiliser la membrane d'étanchéité LATICRETE (voir Section 10 SYSTÈME DE CLASSIFICATION).
- Remarque:** Les surfaces doivent être en bon état structurel et être assez stables et rigides pour supporter un revêtement en carreaux de céramique/pierre, en briques minces et autre revêtement similaire. Le fléchissement du support sous toutes les charges d'exploitation, permanentes et d'impact, y compris les charges concentrées, ne doit pas dépasser L/360 avec du carrelage céramique ou de la brique sur lit mince ou L/480 avec de la pierre sur lit mince, où L = longueur de portée (sauf si les codes du bâtiment locaux prévoient des exigences de fléchissement plus strictes).
- N'utiliser sur aucun support autre que les dalles en béton (au moins 7 jours à 21°C (70°F))
- À base d'eau, ne pas laisser geler.
- LATICRETE n'est pas responsable pour des émissions d'humidité par les joints de dilatation et d'isolation, les fissures existantes et les nouvelles fissures susceptibles d'apparaître après la pose du système.
- Ne pas utiliser dans des endroits sujets à une pression hydrostatique négative.

Mises en garde

- Effectuer des essais au chlorure de calcium suivant ASTM F1869 avant et après la pose de la membrane de réduction de vapeur LATAPOXY® 312.
- Consulter le fabricant d'adhésif concernant sa compatibilité avec la membrane de réduction de vapeur LATAPOXY 312.
- Par temps froid, protéger l'ouvrage contre toute circulation jusqu'à ce qu'il ait totalement pris.
- Performances du produit sous réserve de la bonne exécution d'ASTM F-1869 par du personnel d'essai certifié. L'essai doit être effectué conformément aux instructions de pose écrites du fabricant.
- Garder hors de la portée des enfants.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Applicable Standard

EN12004-1997

Propriétés physiques

Essai	Méthode	Résultats
Adhérence par cisaillement sur béton 28 jours	ANSI A118.12 5.1.5	285-570* psi (2,0-3,9 MPa)
Essai Euronorm : Traction		
Adhérence sur béton 28 jours	EN 12004	276 psi (1,9 MPa)
Perméabilité	ASTM F-1869	9,7 ramené à 0,2 lb/1000 pi ² /24 h (4,4 ramené à 0,097 kg/100 m ² /24 h)
Résistance à l'alcalinité	ASTM C-267	Réussi, pas de dégradation

* Échoué dans le mortier-colle

Propriétés d'emploi

Durée avant trafic intensif	24 heures
Durée d'emploi	60 min

5. POSE

Préparation des surfaces

Effectuer 3 essais au chlorure de calcium pour les premiers 93 m² (1000 pi²) et 1 essai au chlorure de calcium pour chaque portion supplémentaire de 93 m² (1000 pi²) de surface devant recevoir la membrane de réduction de vapeur LATAPOXY 312.

Pour les surfaces dont le taux d'émission de vapeur d'eau (MVER) est compris entre 170 µg/s m² (3 lb/1000 pi²/24 h) et 678 µg/s m² (12 lb/1000 pi²/24 h), appliquer une couche de membrane de réduction de vapeur LATAPOXY 312. Pour les surfaces dont le taux d'émission de vapeur d'eau (MVER) est compris entre 678 µg/s m² (12 lb/1000 pi²/24 h) et 1130 µg/s m² (20 lb/1000 pi²/24 h), remesurer le MVER (comme indiqué plus haut) et, le cas échéant, appliquer une couche supplémentaire de membrane de réduction de vapeur LATAPOXY 312 jusqu'à atteindre 170 µg/s m² (3 lb/1000 pi²/24 h).

- La température de la surface doit être comprise entre 7 et 32°C (45 et 90°F) durant la pose et pendant les 24 heures qui suivent.

Tous les supports doivent être en bon état structurel, propres et exempts de saleté, huile, graisse, peinture, laitance, efflorescence, produit de scellement pour béton ou produit de cure. Les surfaces couvertes de produit de décoffrage ou autres contaminants antiadhérents doivent être grenillées ou décapées par projection comme il se doit pour assurer l'élimination de tous les contaminants. Égaliser le béton brut ou irrégulier par l'application d'une sous-couche LATICRETE de manière à offrir un fini taloché ou mieux. Ne pas égaliser avec des produits à base de gypse ou d'asphalte.

La scarification mécanique, le grenillage ou le décapage par projection de la surface est requis pour obtenir un profil ICRI CSP 3 (grenillage léger). Le décapage à l'acide, les solvants, les abat-poussière ne sont pas de méthodes admissibles pour le nettoyage du support.



ICRI CSP 3

Avant la pose, préparer le béton conformément aux instructions ci-dessus et mesurer les niveaux d'émission d'humidité suivant ASTM F1869 (méthode au chlorure de calcium). Pour poser la membrane de réduction de vapeur LATAPOXY 312, le niveau d'émission d'humidité depuis le béton ne doit pas dépasser 1130 µg/s m² (20 lb/1000 pi²/24 h) au moment de la pose. Dans tous les cas, la surface de la dalle en béton préparée doit être suffisamment chaude pour éviter la condensation sur la surface du béton durant la prise de la membrane de réduction de vapeur LATAPOXY 312.

Si le support en béton est trop irrégulier (généralement CSP 6 ou plus) pour produire une épaisseur uniforme du feuil de membrane de réduction de vapeur LATICRETE 312, il est possible de pré-lisser le support avec du LATICRETE 816 LatiPatch™ ou une mince couche de LATICRETE 254 Platine. Laisser prendre le LATICRETE 816 LatiPatch ou la couche de LATICRETE® 254 Platine pendant un minimum de 24 heures à 21°C (70°F) avant d'appliquer la membrane de réduction de vapeur LATAPOXY 312.



ICRI CSP 6

L'écart de planéité maximum ne doit pas dépasser 6 mm par 3 m (1/4 po par 10 pi) avec un maximum de variation 1,5 mm par 0,3 m (1/16 po par 1 pi) entre deux points hauts. Humecter les surfaces chaudes et sèches et balayer l'excès d'eau – la pose peut se faire sur une surface humide SANS flaque d'eau. Les dalles en béton neuves doivent respecter la teneur en humidité minimale indiquée ci-dessus préalablement à l'application de la membrane de réduction de vapeur LATAPOXY 312.

Avant utilisation, entreposer les résines à une température ambiante de 21°C (70°F) pendant 24 heures pour faciliter le mélange.

Traitement des joints de construction, de rupture (coupés à la scie) et de reprise et des fissures mortes ou de retrait.

Toutes les fissures non structurelles dans le sous-plancher doivent être réparées pour minimiser leur propagation à travers la sous-couche, le carrelage et la pierre.

- Joints de mouvement—respecter tous les joints de dilatation et d'isolation à travers la membrane de réduction de vapeur LATAPOXY 312 et la sous-couche ou la chape.
- Joints coupés à la scie, joints de rupture et fissures mortes—Nettoyer tous les débris et toutes les matières libres des fissures et joints non structurels. Utiliser la membrane de réduction de vapeur LATAPOXY 312 pour combler les fissures fines et stables, les joints de rupture, les joints de construction et les joints de reprise dans les supports en béton existants. Pour combler les fissures mortes non structurelles de largeur jusqu'à 1,5 mm (1/16 po), utiliser la membrane de réduction de vapeur LATAPOXY 312 en guise de matière époxyde. Pour combler les fissures mortes non structurelles de largeur jusqu'à 6 mm (1/4 po), utiliser LATICRETE® 254 Platine en guise de ciment. Le comblement de fissures mortes, tel que décrit ci-dessus, est recommandé pour empêcher les émissions d'humidité à travers ces fissures. Une fois que les fissures et les joints sont comblés, laisser prendre pendant un minimum de 24 heures à 21°C (70°F) préalablement à l'application de la membrane de réduction de vapeur LATAPOXY® 312 sur l'ensemble de la surface.

Joint de mouvement et fissures

Ne jamais combler les joints de dilatation, les joints d'isolation ou les fissures mobiles avec cet époxyde. Tous les joints et fissures mobiles doivent être respectés à travers le système de contrôle de l'humidité, la sous-couche ou la chape LATICRETE et la couverture ou le revêtement de sol, par l'application de LATICRETE® Latasil™ dans les joints de mouvement.

Mélange

- Mélanger soigneusement toutes les unités de Partie A et de Partie B au moyen d'un malaxeur mécanique jusqu'à obtenir une couleur uniforme. Ajouter toute la poudre (Partie C) et malaxer jusqu'à obtenir une dispersion uniforme dans le liquide. Veiller à verser tous les liquides des sachets pour assurer une couverture correcte.

Application

- Appliquer la membrane de réduction de vapeur LATAPOXY 312 au support à l'aide d'un rouleau à poils longs de 9 mm (3/8 po). Appliquer une couche uniforme en couvrant soigneusement toutes les surfaces et laisser prendre pendant 24 heures à 21°C (70°F) avant d'effectuer les essais d'humidité suivant ASTM F1869 pour déterminer si une seconde couche est nécessaire.
- Si le niveau d'humidité n'est pas conforme aux exigences pour le revêtement de finition, il est possible d'appliquer une seconde couche après avoir laissé sécher la première couche pendant 24 heures à 21°C (70°F). Laisser la seconde couche sécher pendant 24 heures à 21°C (70°F) avant la dernière série d'essais au chlorure de calcium pour vérifier le niveau d'humidité.
- Ne pas effectuer la pose du revêtement de finition si le taux d'émission de vapeur dépasse les limites du fabricant du revêtement de finition. Laisser la membrane de réduction de vapeur LATAPOXY 312 prendre pendant 24 heures à 21°C (70°F) avant d'effectuer la dernière série d'essais d'humidité suivant ASTM F1869 ou la pose du revêtement de finition.
- Si une membrane antifracture et/ou d'étanchéité est requise, utiliser LATICRETE Hydro Ban™ sur la membrane de réduction de vapeur LATAPOXY 312 après séchage.
- Utiliser LATICRETE 254 Platine pour poser du carrelage céramique ou de la pierre.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité

Les produits LATICRETE et LATAPOXY sont proposés dans le monde entier.

Pour tout renseignement sur les distributeurs:

Sans frais : 1.800.243.4788
Téléphone : +1.203.393.0010

Pour tout renseignement sur les distributeurs en ligne, visiter LATICRETE à www.laticrete.com.

Coût

Communiquer avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. GARANTIE

Voir Section 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

DS 230.13 : Garantie sur les produits LATICRETE

Une partie de :

DS 230.05 : Garantie 5 ans de LATICRETE

8. ENTRETIEN

Les coulis LATICRETE et LATAPOXY nécessitent un nettoyage régulier avec du savon de pH neutre et de l'eau. Tous les autres matériaux LATICRETE et LATAPOXY sont sans entretien mais les performances et la durabilité de l'application peuvent dépendre du bon entretien de produits fournis par d'autres fabricants.

9. SERVICES TECHNIQUES

Assistance technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'assistance technique de LATICRETE (de 8h00 à 17h30 HNE) :

Sans frais : 1.800.243.4788 poste 235
Téléphone : +1.203.393.0010 poste 235
Télécopie : +1.203.393.1948

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir notre documentation technique et de sécurité, visiter notre site Web www.laticrete.com

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Informations supplémentaires sur les produits disponibles sur demande :

DS 230.13 : Garantie sur les produits LATICRETE
DS 230.05 : Garantie 5 ans de LATICRETE
DS 236.0 : Membrane d'étanchéité LATICRETE 9235
DS 6200.1 : LATICRETE Latasil
DS 663.0 : LATICRETE Hydro Ban
DS 677.0 : LATICRETE 254 Platine
DS 674.0 : LATICRETE 816 LatiPatch™
DS 662.0 : Additif et apprêt LATICRETE

LATICRETE International, Inc.
One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com

©2011 LATICRETE International, Inc.
Toutes les marques de commerce indiquées sont la propriété intellectuelle de leur propriétaires respectifs.

DS-312.0F-1011